



Caldeira combi
de condensação
a gás mural



Concebida com a tecnologia de condensação inovadora para proporcionar aquecimento e água quente sanitária de forma eficiente e fiável

Aquecimento e água quente energeticamente eficientes



1 Permutador de calor desenvolvido internamente Daikin

Experimente a tecnologia Daikin da caldeira combi de condensação a gás mural



Permutador de calor de condensação TOTAL equipado com a tecnologia Daikin e a capacidade de I&D

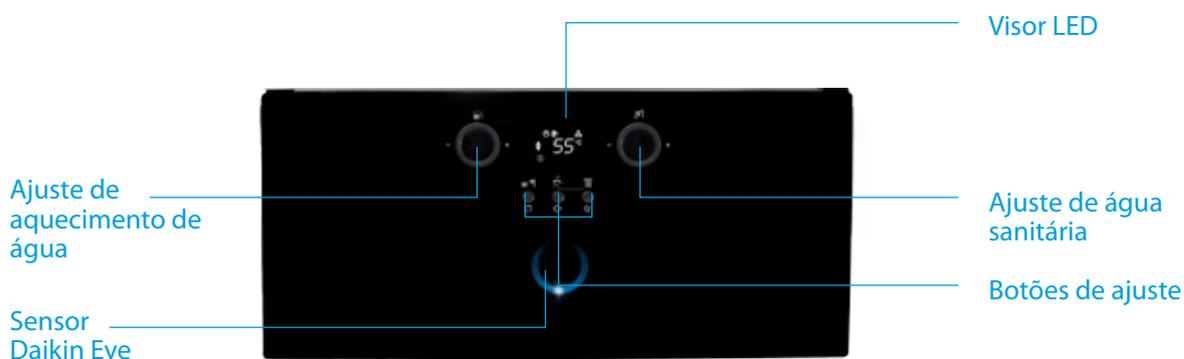
- › Utilização e instalação flexíveis graças às dimensões mais compactas (apenas 0,23 m² de espaço na parede), peso reduzido e tecnologia de combustão Lambda Gx
- › Funcionamento silencioso devido à ampla gama de modulação do ventilador
- › Manutenção mais fácil graças aos componentes acessíveis pela parte da frente
- › Fácil controlo do aquecimento a partir do smartphone ou tablet com a aplicação Daikin



O permutador de calor concebido pela Daikin melhora o desempenho do seu sistemas de aquecimento

2 Design exclusivo e painel frontal elegante

- › A interface de utilizador exclusiva agrada a todos os utilizadores finais
- › Combinação de tecnologia topo de gama e design intuitivo
- › Os detalhes laterais e o painel frontal convexo concedem uma vista integrada



3 Sensor Daikin Eye

Pode monitorizar o estado de funcionamento da caldeira combi com o sensor Daikin Eye



Azul:

Quando o sensor Daikin Eye indica a cor azul, significa que a caldeira combi está a funcionar corretamente. O sensor Daikin Eye acende-se e apaga-se quando está a funcionar no modo standby.



Vermelho:

Quando o sensor Daikin Eye indica a cor vermelha, significa que a caldeira necessita de uma verificação de manutenção.

4 Controlador online Daikin

A aplicação do controlador online Daikin (Daikin Online Controller) pode controlar e monitorizar o estado do seu sistema de aquecimento e permitir-lhe:

Monitorizar:

- › O estado do seu sistema de aquecimento
- › O consumo energético
- › Os gráficos de consumo energético

Controlar:

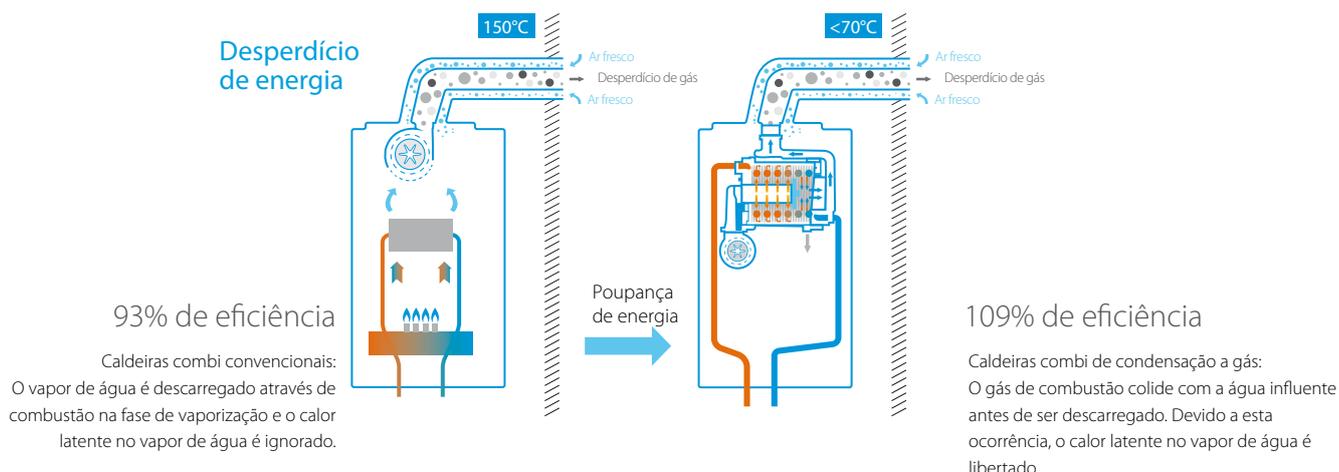
- › O modo de funcionamento e a temperatura definida
- › Controlar remotamente o seu sistema e a água quente sanitária
- › Integração de produtos e serviços disponíveis no mercado através de IFTTT

Programar:

- › A temperatura definida e o modo de funcionamento com até 6 ações por dia durante 7 dias
- › Modo de férias
- › Ver num modo intuitivo



5 Tecnologia de condensação



A tecnologia Premix

integra um ventilador de modulação para misturar perfeitamente o ar de combustão e o combustível antes de chegar ao queimador (misturador de ar/gás), para assegurar uma combustão de elevada eficiência.

Tecnologia de condensação

Com a combustão de 1 m³ de gás natural, 1,7 kg de vapor de água é libertado no gás de combustão como calor latente. Em vez de ser eliminado através da combustão, o vapor de água contendo calor latente é depois recirculado e posteriormente reaquecido por um permutador de design exclusivo.

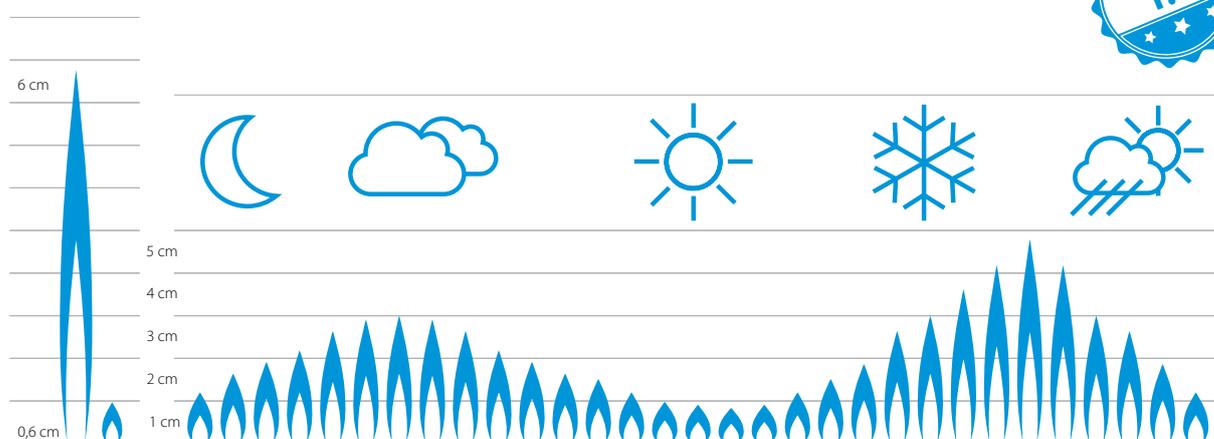
Forma-se condensação em resultado do arrefecimento do vapor de água para uma temperatura abaixo do ponto de humidade e depois é drenada através de um sifão. A tecnologia de condensação utiliza uma eficiência de combustível ideal, com emissões reduzidas de NOx e CO, para assegurar elevadas poupanças de custos e um baixo impacto ambiental.

6 Taxa de modulação elevada

Taxa de modulação elevada 1/8

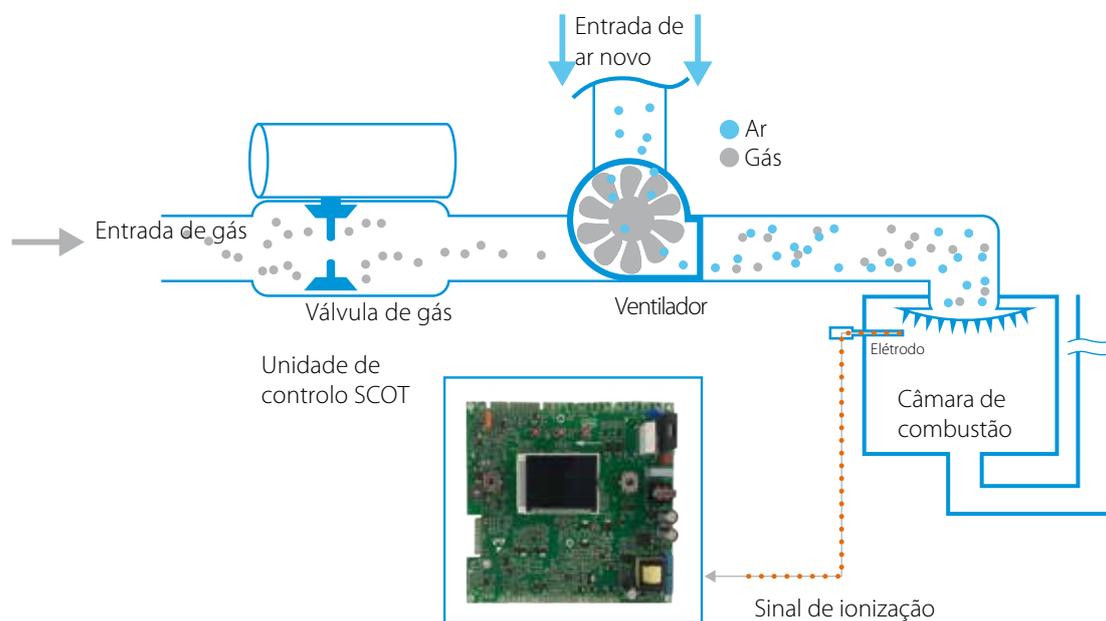
A oportunidade para ajustar a potência do queimador assegura o funcionamento integral e contínuo do dispositivo. O funcionamento suave do sistema traduz-se num maior conforto, baixo risco de falha

do sistema e capacidade para neutralizar as emissões de substâncias nocivas que possam ocorrer durante a ignição. A modulação também é automaticamente fornecida pelo controlo eletrónico.



7 Lambda Gx, sistema de adaptação de gás automático

Com o sistema de controlo Lambda GX, a combinação correta de ar e gás é regulada para alcançar uma combustão eficiente, resultando em maiores poupanças de custos.



Lambda Gx destina-se a regular a combustão de ar e gás em quantidades adequadas para assegurar que o valor lambda (fator de ar em excesso) corresponde ao nível necessário.

- › O sistema controla a quantidade de ar e gás independentemente, com base na qualidade da chama (corrente de ionização)
- › Qualquer flutuação do equilíbrio entre ar e gás, (devido à temperatura do ar exterior ou à qualidade do gás natural), pode ser detetada por uma corrente de ionização e corrigida eletronicamente
- › Para alcançar um processo de combustão eficiente, o gás é libertado gradualmente na mistura até atingir a razão ideal entre gás e ar. Esta função também alarga a vida útil do dispositivo e reduz a emissão de gases nocivos para o ambiente

8 Bomba de elevada eficiência

Bomba de elevada eficiência com controlo da frequência

Existe uma bomba de circulação para distribuir a água pela instalação de aquecimento

Sensor de pressão



Em conformidade com a Diretiva EU/TR ERP LOT11.

9 Caldeiras combi de condensação a gás pequena

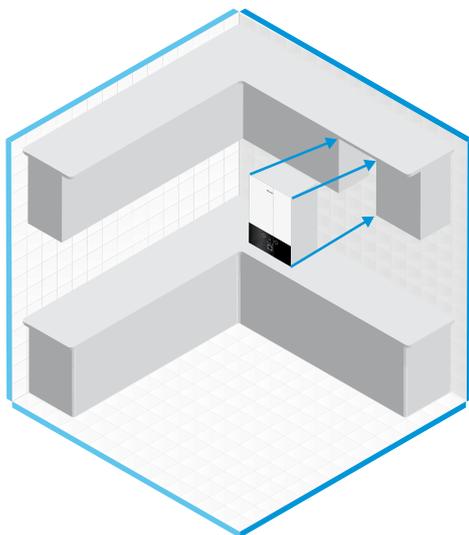
A caldeira combi mais pequena

Caldeira combi leve



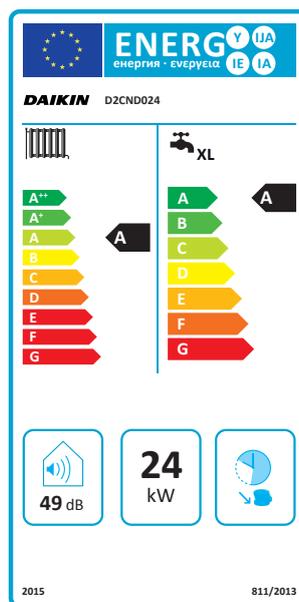
Instalação e manutenção simplificada

A caldeira combi pequena e leve garante uma instalação rápida, manutenção mínima e um sistema flexível para se adaptar a várias divisões.



Elevada classe energética

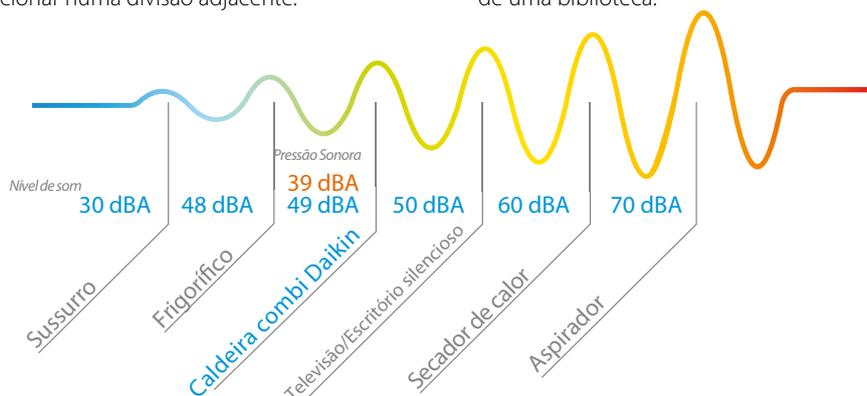
A classe energética A está em conformidade com as Normas Europeias ERP.



Silêncio

Potência sonora: 49 db(A): O nível sonoro que se ouve quando se está perto do dispositivo. O nível sonoro é semelhante ao aquecimento de uma máquina de lavar louça a funcionar numa divisão adjacente.

Pressão sonora: 39 db(A): O nível sonoro que se ouve quando se está a cerca de 1 metro do dispositivo. O nível de ruído é semelhante ao ambiente silencioso de uma biblioteca.



10 O melhor para a sua casa com dimensões compactas



Capacidade

Mantém uma capacidade de 24 kW, no circuito de aquecimento e água quente.



Modulação

O dispositivo pode baixar para até 3 kW com uma taxa de modulação de 1:8. Isto assegura um consumo mínimo de energia durante as operações de arranque/paragem.



Condensação total

O calor latente do gás de combustão é obtido e adicionado ao sistema, promovendo o aumento da eficiência e a poupança de energia.



Modo conforto

A caldeira combi DK foi concebida para oferecer ótimos níveis de conforto.



Proteção elétrica

Caldeira combi segura com uma classe de proteção de IP5D.



Eficiência

Alcança até 109% de eficiência com condensação total.



Bomba de frequência controlada

O controlo da frequência monitoriza o consumo de energia para impulsionar a eficiência e poupar energia.



Silêncio

Oferece um nível sonoro muito baixo que reflete as novas normas da UE.



Termorregulação

O dispositivo mantém o sistema a funcionar com base nos dados obtidos do sensor de temperatura exterior e do termostato de ambiente.



Tamanho compacto

Com apenas 0,06 m³, o design fino e topo de gama combina potência com estética.



Elevada classe energética

Classe de eficiência de acordo com a Diretiva Ecodesign Lote 1 da UE (A).



Sistema Lambda Gx

A tecnologia de combustão superior oferece uma eficiência e poupanças de energia sem precedentes.



Combustão Premix

Alcança um processo de combustão eficiente criando a combinação perfeita de ar e gás antes de atingir o queimador.



Visor LCD

Design atraente e intuitivo.



Permutador de calor duplo

O dispositivo utiliza um permutador principal específico da Daikin equipado com tecnologia interna e permutador de água doméstico em aço inoxidável.



Fácil manutenção

Os detalhes de design permitem uma manutenção fácil.



Controlador online através de aplicação

Controle a sua unidade interior a partir de qualquer local através da aplicação (adaptador WLAN opcional).

Unidade interior				D	2CND024A0AIT
Aquecimento central	Entrada de calor Qn (valor calorífico líquido)	Nom	Min-Máx	kW	2,9-23,5
	Entrada de calor Qn (valor calorífico bruto)	Nom	Min-Máx	kW	3,2-26,1
	Saída Pn a 80/60 °C	Min-Nom		kW	2,8-22,8
	Saída Pnc a 50/30 °C	Min-Nom		kW	3,1-24,0
	Pressão da água (PMS)	Máx.		bar	3
	Temperatura da água	Máx.		°C	100
	Eficiência	Valor calorífico líquido - Valor calorífico bruto		%	96,9-87,4
Intervalo de funcionamento	Min/Máx		°C	35/80	
Água quente sanitária	Entrada de calor (valor calorífico líquido) Qnw	Nom	Min-Máx	kW	2,9-23,5
	Entrada de calor (valor calorífico bruto) Qnw	Nom	Min-Máx	kW	3,2-26,1
	Caudal mínimo de água quente sanitária			l/min	2,5
	Temperatura	Definição de fábrica		°C	50
Intervalo de funcionamento	Min/Máx		°C	35/60	
Gás	Ligação	Diâmetro		mm	19
	Consumo (G20)	Min-Máx		m ³ /h	3,00-2,48
	Consumo (G25)	Min-Máx		m ³ /h	0,36-2,89
	Consumo (G31)	Min-Máx		m ³ /h	0,12-0,96
Insuflação	Ligação			mm	100
	Concêntrico				Sim
Gás de combustão	Ligação			mm	60
Aquecimento ambiente	Geral	ηs (Eficiência de aquecimento ambiente sazonal)		%	92,7
		Classe de eficiência de aquecimento ambiente sazonal			A
Aquecimento de água quente sanitária	Geral	Perfil de carga declarado			XL
		ηwh (eficiência de aquecimento de água)		%	85
		Classe de eficiência energética de aquecimento de água			A
Envoltivo	Cor/Material				Branco titânio (Ral9003)/Chapa metálica
Dimensões	Unidade	AlturaxEstruturaxUnidade interior integradaxLargura	mm	590x-x400x256	
Peso	Unidade/Caldeira	Vazio/Vazio	kg	27/27	
Depósito	Classe de eficiência energética			A	
Alimentação elétrica	Fase/Frequência/Tensão		Hz/V	3~/50/230	
Consumo de energia elétrica	Máx.		W	86,5	
	Standby		W	3,63	

O aquecimento reformulado

Utilizando a tecnologia de elevada qualidade Daikin, as caldeiras combi Daikin foram concebidas para ocupar menos espaço e funcionar a níveis sonoros baixos para garantir um excelente conforto, fiabilidade e óptima eficiência energética.

Permutador de design personalizado Daikin

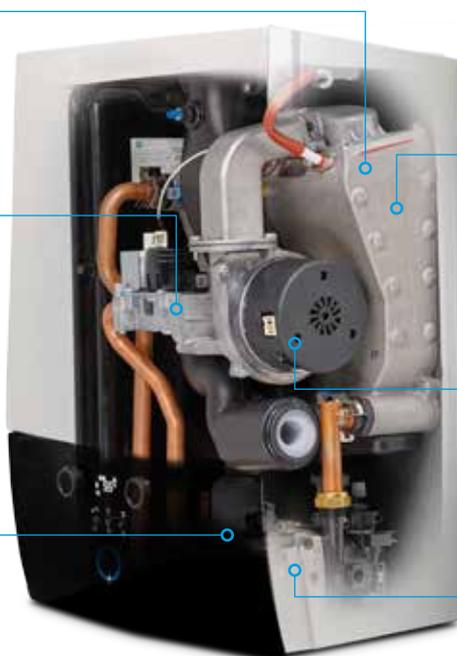
Condensação TOTAL, elevada eficiência e permutador de calor Premix - concebidos com a tecnologia e a capacidade de I&D da Daikin.

Válvula de gás

O sistema Lambda Gx assegura o controlo da combustão com uma ótima combinação de ar e gás. Oferece uma adaptação rápida e automática a diferentes tipos de gases e impede a combustão instável no dispositivo para assegurar uma longa vida útil.

Grupo hidráulico

Permutador de calor inoxidável em latão soldado com capacidade de transferência de calor e elevada resistência à corrosão. Elevada qualidade do material com grupo hidráulico em latão e sifão personalizado concebido pela Daikin.



Grupo queimador

A caldeira combi pode funcionar continuamente a uma capacidade mínima de 3 kW graças ao queimador em liga de fibra de metal.

Ventilador

Elevada eficiência sazonal
Taxa de modulação de 1/8 graças à construção do ventilador com controlo da frequência.

Bomba de circulação

Elevada eficiência
Poupe energia elétrica com a bomba de circulação com controlo da frequência.

Para aplicações pequenas, é recomendável o intelligent Tablet Controller

DAIKIN AIRCONDITIONING PORTUGAL S.A.

Sede: Edifício D. Maria | -Piso O Ala A/B - Quinta da Fonte - 2770-229 Paço de Arcos | Tel: +351 21 426 87 00 | Fax: +351 21 426 22 94 | Email: info@daikin.pt
Delegação Norte: Rua B - Zona Industrial da Varziela - Lotes 50 e 51 - 4480-620 Árvore | Tel: +351 21 426 87 90 | Fax: +351 252 637 020
www.daikin.pt

ECPP17-710

08/17



A presente publicação foi criada apenas para informação e não constitui uma oferta contratual para a Daikin Europe N.V. A Daikin Europe N.V. compilou o conteúdo desta publicação de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A Daikin Europe N.V. rejeita explicitamente quaisquer danos diretos ou indiretos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação desta publicação. Todo o conteúdo está ao abrigo de copyright pela Daikin Europe N.V.

A presente publicação substitui a ECPP15-302.
Impresso em papel sem cloro.